

PŘEKLAD

dne: 03. 01. 2011

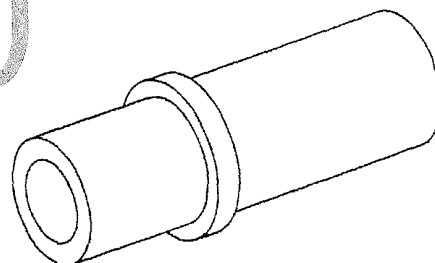
PROVEDL/A

MICHAL SMĚJA

- 9 -02- 2011

ARCHIV

0



EN 12329-Fe/Zn12/F

Projektions- methode				00	T26254													
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich				Index	Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß										
<table border="1"> <tr> <td>&gt; 30</td> <td>&gt; 120</td> <td>&gt; 400</td> <td>&gt; 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>				> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	Prüfmaß	Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg			
> 30	> 120	> 400	> 1000															
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000															
AT fein				Hilfsmaß	Rohteil-Nr.:		0.013											
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>				L	0,2	0,5	0,8	2	4	Δ	0,1	0,2	0,4	1	2	Bearb.	Benennung:	
L	0,2	0,5	0,8	2	4													
Δ	0,1	0,2	0,4	1	2													
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT				Datum	Name		SERIE											
Form und Lage ISO 1101				Geprüft	O.Jandke		Maßstab											
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = 1/2σ-Tol.</li> <li>— □ Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>⊙ ↗ Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>/ / Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul>				Genehm.	A.Stroh		Blatt:											
S Sprachen:				F.gepr.	55044234501		1											
de,en				UG		vor:												
Vertrauliche Unterlage				Zeichnungsnummer		1												
Schutzvermerk ISO 16016 beachten				Ers.f.		Urspr.												

genehmigt

55044234501d001

A4